



江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;  
廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0512-36836661;  
電話:0769-85196656;

傳真:0512-36836662  
傳真:0769-85191019

## TF-500/1+6 型管式絞線機

### 設備配置及技術規範

#### 一、設備用途

本機主要用于製造鋼絞線、鋼芯鋁絞線或股線絞合之用,亦适用于鋼絲繩的製造。

#### 二、主要技術參數

- |               |  |
|---------------|--|
| 1. 單線直徑:      | 銅 $\phi$ 1.0~ $\phi$ 4.5mm<br>鋁 $\phi$ 1.5~ $\phi$ 5.0mm<br>鋼 $\phi$ 1.2~ $\phi$ 3.5mm |
| 2. 絞合直徑:      | $\phi$ 3.0~ $\phi$ 15mm  |
| 3. 筒體轉速:      | 645r/min   |
| 4. 牽引輪直徑:     | $\phi$ 800 雙牽引   |
| 5. 出線速度:      | 20.72~201.92m/min  |
| 6. 絞線節距:      | 32.12~313.05mm   |
| 7. 主電機功率:     | 30KW (變頻調速電機)  |
| 8. 主電機轉速:     | 1500r/min  |
| 9. 液壓制動器電機功率: | 0.12KW; 額定推力: 45kg   |
| 10. 放線盤規格:    | PND500   |
| 11. 籠內放線盤     | PND500   |
| 12. 收線盤規格:    | PN1600   |
| 13.           |  |

#### 三、設備組成部件

- |                       |     |
|-----------------------|-----|
| 1. $\phi$ 500 放線裝置    | 1 套 |
| 2. 6 盤絞體              | 1 套 |
| 3. 主傳動機構              | 1 套 |
| 4. 線模座                | 1 套 |
| 5. 機械計米裝置             | 1 套 |
| 6. 36 級變速箱            | 1 套 |
| 7. $\phi$ 800 雙輪牽引機構  | 1 套 |
| 8. $\phi$ 1600 端軸收排線架 | 1 套 |



蘇州泰方機械有限公司  
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司  
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

9. 电控系統 1 套

10. 安全圍柵 1 套

## 主要部件的技術參數及結構

### 11. Ø500 放線裝置

1). 放線盤規格: PND500

2). 手動升降, 手動夾緊。

3). 放線張力摩擦片控制。

### 12. 6 盤絞體

1). 放線盤規格: PND500

2). 絞體轉速: 645r/min

3). 氣動剎車 2 組;

4). 單盤上下線盤, 採用氣動鬆開裝置, 多層蝶形彈簧片夾緊, 操作方便快捷、安全。

5). 筒體採用全軸承支承。採用自動噴油潤滑, 有專門的供油裝置。在運行過程中無需操作人員加油。

### 13. 主傳動機構

1). 主電機功率: 30KW(變頻調速電機)

2). 傳動系統包括有: 主電機、同步帶輪傳動機構、液壓剎車、傳動地軸、柱銷聯軸器等。

### 14. 36 級變速箱

1). 變換檔數: 36 檔

2). 節距範圍: 32.12~313.05mm

### 15. 雙輪牽引機構

1). 牽引輪直徑: Ø800mm, 單主動

2). 分線輪直徑: Ø800mm

3). 牽引出線速度: 20.72~201.92m/mm

4). 有左右換向機構。

#### 16. Ø1600 端軸式收排線架

- 1). 收線盤規格: PN1600
- 2). 排線最大直徑:  $\phi 20\text{mm}$
- 3). 電動升降線盤, 電動夾緊線盤, 操作方便。
- 4). 收線電機為力矩電機, 排線電機為擺線針輪減速機。可無級調速。

#### 17. 電控系統

- 1). 本機電源為: 三相五線制; 380V ( $\pm 10\%$ ); 50Hz。
- 2). 本機主要採用變頻調速電機驅動。變頻器為丹佛斯品牌。
- 3). 本機設有如下保護
  - (1). 收排線過載保護、電源保護;
  - (2). 斷線保護。

### 五. 其它:

1. 操作方向: 右手機, 即面對操作台, 左手放線, 右手收線。
2. 設備顏色: 海藍或用戶提供色板。

※由於泰方機械在設備研發方面會不斷更新, 所以泰方機械保有設備設計的變更權※

(以下空白)