

## 蘇州泰方機械有限公司 SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO:, LTD:

# 東莞市晟方機械有限公司 DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO:, LTD

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前进东路 579 號; 廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區; 電 話:0512-36836661; 電 話:0769-85196656; 傳 真:0512-36836662 傳 直:0769-85191019

#### TF-Φ630 型铜线自动高速绞线(束丝)机

#### 设备配置及技术参数

1. 用 途: 专门适应裸绞线、镀锡线、铜包铝、漆包线、合金线等绞合之用。

2. 放 线: 使用线轴Φ160-200mm 精密动盘放线, 偏心轮杆式自动调节张力, 机械式接触检出, 断线自动停机。(属另选件不在报价内)

3. 收线轴: Φ630mm。

4. 给线径: Φ0.08-0.55mm。

5. 绞 距: 绞距适合范围 11.15mm-60.24mm, 可根据用户要求订做,通过更换齿轮设置。

6. 绞合面积: Max:6.0mm2 , 芯线成缆 Max: Φ8.0mm。

7. 卸盘方式: 手动液压升降。

8. 主轴转速: 1800 转 (or3600 扭)。

9. 机 体: 优质 A3 钢板组焊, 严格按照工艺要求退火后加工而成, 长期使不变形。

10.转体结构: 主轴转体采用了我公司最新技术成果, 加上主轴轴承实行特殊布局型式并经特殊润滑, 保证机器在高速运行时降低机体内部及轴承运行摩擦温度和噪声, 大大提高轴承使用寿命, 且转体严格经过精密动平衡校正处理, 确保运行稳定, 达到快速提升生产效率之要求。

11.主轴材质:选用优质 40 铬煅打而成,经一系列热处理,调质和多次精车和细磨加工而成,所有配合部位和键槽全部进行硬化处理,拆装时不受损,经久耐用。工件加工后又经过时效处理。

12.其它轴类: 所有轴类配合部位全部经过研磨和表面硬化处理, 运行时耐磨, 使用寿命可有效延长。

13.轴瓦: 所有轴承支座全部严格按照允许公差加工, 提高设备性能, 保证运行正常稳定.

14.导 轮: 所有导轮(过线轮.引取轮)全部经过表面硬化及光洁处理,光滑耐用,避免绞线损伤,确保产品质量。

15.轴 承: 采用高质量的日本 NSK 名牌进口产品,确保转体运行稳定,提高工作效率。

16.电 器: 所有电器全部采用进口名牌产品,智能控制灵敏稳定,保证设备工作正常。

17.驱动系统: 10HP 德国西门子交流马达+海浦蒙特变频器控制。

18.收线张力:采用高品质磨擦片手动调节张力,操作简单张力均匀

# 表 方 TAL FANG

## 蘇州泰方機械有限公司 SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO:, LTD:

## 東莞市晟方機械有限公司 DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前进东路 579 號; 廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區; 電 話:0512-36836661; 電 話:0769-85196656;

傳 真:0512-36836662 傳 真:0769-85191019

19.主机刹车:本机采用先进的电工原理:马达自整定刹车功能。可根据转速的高低刹车系统能够自动调节刹车力度的大小。

20.绞 向: "S"型式或"Z"型式任意选择。

21.排线系统: 仿德国光杆轴承式排线器, 排幅排距可调, 同步皮带传动。

22.自动保护功能:

a.计米系统: 米数到达或满轴时自动报警停机, 保证所需产量。

b.断线保护: 当内部或外部断线时自动报警停机, 提高产品品质

c.限位保护: 可靠的限位保护和锁定功能, 能有效保障机器正常运行和操作人员的人身

安全。

d.防震保护:缓冲变频器调整及刹车缓压技术使机器在加速、减速、高恒速、刹车等状

态下无过冲、过震现象、延长机器使用寿命。

- 23.制保护动:以下任一情况将自动刹车停机:
  - a.米数到达
  - b.开启机门
  - c.内部或外部断线
  - d.升降台上升
  - e.按下紧急停机按钮
- 24.启动保护:以下情况不能启动:
  - a.升降台未降到位
  - b.机门未关好
  - c.绞线松驰
  - d.外部断线检出为闭路状态
  - e.急停按钮未复位

25.占地面积: 3200mm\*1800mm\*1400mm(L\*W\*H)

26.涂 装: 电脑灰白色或跟据客户指定颜色。

27. 随机备品:



## 蘇州泰方機械有限公司 SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO:, LTD:

## 東莞市晟方機械有限公司 DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前进东路 579 號; 廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區; 電 話:0512-36836661; 電 話:0769-85196656;

傳 真:0512-36836662 傳 直:0769-85191019

#### 铜线自动张力放线架配置及技术参数

名 称

铜线自动张力放线架配置及技术参数

文件编号

TZ-FXJ200

#### 铜线自动张力放线架设备配置及技术参数

一用 途:

1-1 用于单支铜线、镀锡线等的Φ130-200 轴放线。

二 主要技术参数:

2-1 适合线种 : 适用于铜线、绝缘芯线对绞放线等。

2-2 适用线径 : 0.08mm - 0.45mm。

2-3 最高线速 : 0~100m/min。

2-4 放线头数 : 依客户要求。

三 主要配件品牌:

3-1 轴 承 : 日本 NSK、日本 KOYO。

四 设备主要部件和性能:

4-1 放线轴 : 外径Φ130-200mm; 内径Φ20~36mm。

4-2 张 力 : 偏心轮、导轮组合弹簧实现。

4-3 制 动 : 采用皮带摩擦刹车,内部断线,外部断线自动

刹车,米到自动停机。

4-4 上下线轴 : 采用顶锥角度配合装卸式。

4-5 电器控制 : 断线限位输出。

4-6 涂 装 : 苹果绿(可依客户要求)。

4-7 放线盘轴径 : M18×400 mm (长度)。

4-8 承载重量 : 放线架盘最大承载重量 25Kg。